



Programa de Pós-Graduação em  
**Engenharia Química**

## **DEFESA DE DISSERTAÇÃO**

**TITULO: “METODOLOGIA PARA AVALIAÇÃO TÉCNICA E ECONÔMICA DO USO DE CO<sub>2</sub> ORIUNDO DE INSTALAÇÕES INDUSTRIAIS PARA REJUVENESCIMENTO DE CAMPOS MADUROS”**

**MESTRANDA**

**MARIA LUIZA DE ANDRADE SANTANA**

**BANCA EXAMINADORA:** Profa. Dra. Regina Ferreira Vianna (Orientadora-UFBA)  
Prof. Dr. Luiz Carlos Lobato dos Santos (Coorientador-UFBA)  
Dr. Paulo Sérgio de Mello Vieira Rocha (Coorientador-QUEIROZ GALVÃO)  
Dr. George Augusto Batista Câmara (Câmara Consultoria)  
Dr. Luiz Eraldo Araújo Ferreira (PETROBRAS)  
Profa. Dra. Ana Cristina Morais da Silva (UFBA)

**LOCAL: Auditório Hernani Sobral videoconferência, 06º andar-Universidade Federal da Bahia.**

**DATA: 04/07/2017**

**HORA: 17h00min**

Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química - Escola Politécnica - Universidade Federal da Bahia  
Rua Aristides Novis, nº 2, 2º andar, Federação - CEP: 40210-630 - Salvador/BA  
Tel: +55 (71) 3283-9809 | Fax: +55 (71) 3283-9810 |