



Programa de Pós-Graduação em  
**Engenharia Química**

## **207ª DEFESA DE DISSERTAÇÃO**

**TITULO: “SELEÇÃO DE SUBSTRATOS AGROINDUSTRIAIS E CEPAS BACTERIANAS PARA PRODUÇÃO DE POLIHIDROXIALCANOATOS. ”**

**MESTRANDA**

**JÉSSICA MAGALHÃES NEVES NUNES**

**BANCA EXAMINADORA: Profª. Drª Ana Katerine de Carvalho Lima Lobato(Orientadora-UNIFACS)  
Profª. Drª. Janice Izabel Druzian (Co-orientadora-UFBA)  
Profª. Drª. Andrea Farias de Almeida (UFPB)  
Profª. Drª. Iara Rebouças Pinheiro (UFES)**

**LOCAL: Sala da Congregação, 5º andar-Universidade Federal da Bahia.**

**DATA: 11/10/2017**

**HORA:15h00min**

Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química - Escola Politécnica - Universidade Federal da Bahia  
Rua Aristides Novis, nº 2, 2º andar, Federação - CEP: 40210-630 - Salvador/BA  
Tel: +55 (71) 3283-9809 | Fax: +55 (71) 3283-9810 |