



Programa de Pós-Graduação em  
**Engenharia Química**

## **DEFESA DE DISSERTAÇÃO**

**TITULO: “AVALIAÇÃO DA EFICIÊNCIA DE EXTRAÇÃO NA RECUPERAÇÃO DO SOLVENTE SULFOLANE”**

**MESTRANDA**

**FERNANDA MANUELA GANEM SOUZA**

**BANCA EXAMINADORA: Prof. Dr. Luiz Mário Nelson de Góis(Orientador-UFBA)  
Profa. Dra. Silvana Mattedi e Silva(Coorientadora-UFBA)  
Profa. Dra. Regina Ferreira Viana(UFBA)  
Prof. Dr. Fernando Luiz Pellegrini Pessoa(UFRJ)**

**LOCAL: Auditório José Lourenço Costa, 06º andar-Universidade Federal da Bahia.**

**DATA: 04/04/2017**

**HORA:09h00min**